

Máquinas clasificadoras ópticas



CLASIFICACIÓN
SIMULTÁNEA
POR
CALIDAD,
TAMAÑO Y
FORMA

NEWTEC OPTICAL SORTING MACHINE **CELOX-C-UHD**

Aplicación: Zanahorias

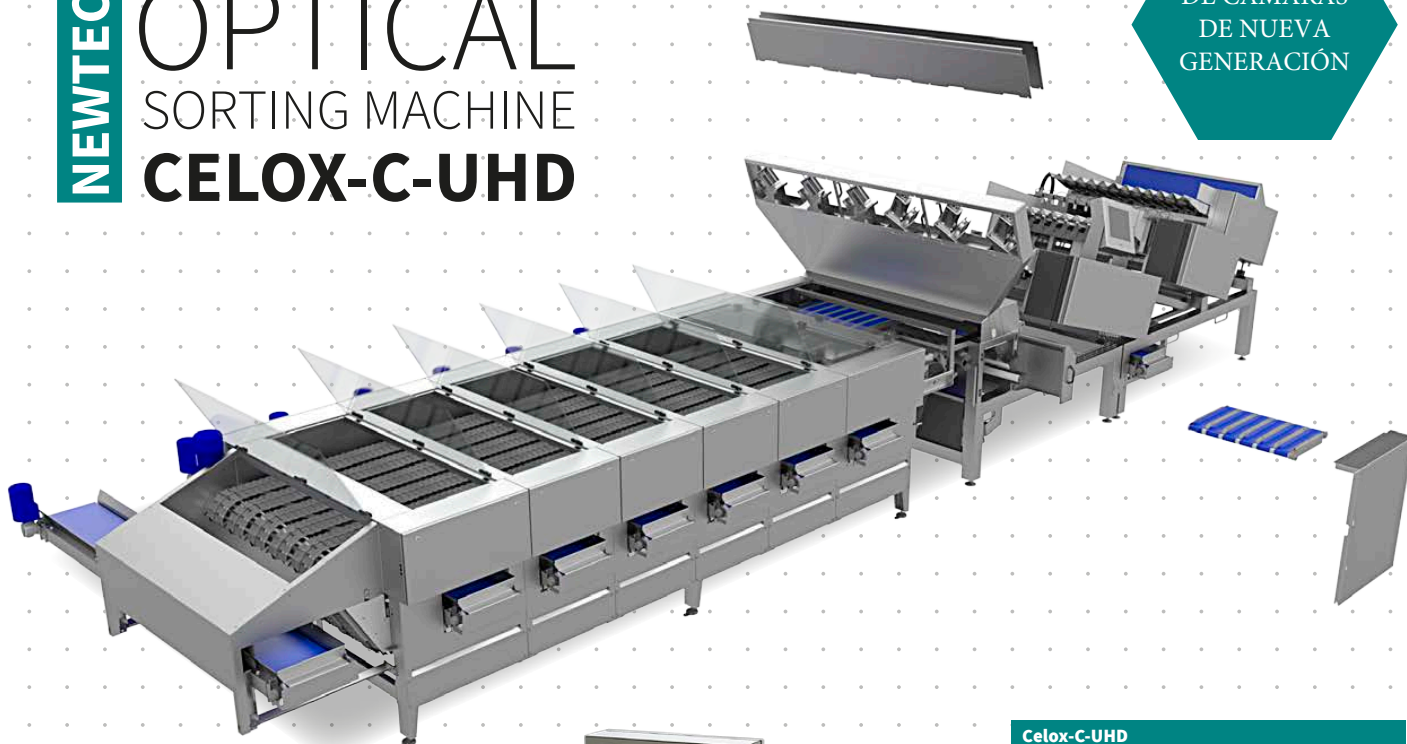
Ventajas:

- Clasificación de calidad, tamaño y forma en una sola máquina
- Selección precisa de productos de alto valor
- Resultados de calidad consistentes
- Sin necesidad de precalificación mecánica
- Plataforma de cámara de nueva generación
- Newtec WebServices para la captura de información completa del producto y el servicio remoto

Optical sorting machines

NEWTEC OPTICAL SORTING MACHINE CELOX-C-UHD

PLATAFORMA DE CÁMARA DE NUEVA GENERACIÓN



Celox-C-UHD

Model	X1 (length, mm)	X2 (length, mm)
2+1	7300	1530
3+1	7920	2150
4+1	8540	2770
5+1	9160	3390
6+1	9780	4010
7+1	10400	4630
8+1	11020	5250
9+1	11640	5870
10+1	12260	6490
11+1	12880	7110
12+1	13500	7730

Sus ventajas

- Tecnología patentada
- Clasificación de calidad única y líder en el mundo
- Manejo suave del producto
- Ahorro de costes laborales
- Sistema modular y actualizable
- Fácil acceso para limpieza y servicio
- Nuevos paneles de luz LED
- Plataforma de cámara de nueva generación
- Alta consistencia de color
- Alta resolución: 1 píxel = 0,08 mm²

Newtec software

- Interfaz intuitiva para configurar reglas para clasificar productos por calidad, tamaño y forma
- Interfaz de usuario basada en la web para una accesibilidad conveniente
- Conectividad PLC para la integración de la línea de producción

Máquina clasificadora óptica con 8 o 12 carriles

Velocidad: 8 carriles: hasta 80.000 zanahorias/h
12 carriles: hasta 120.000 zanahorias/h

Requisito eléctrico: 3x400V + N + PE, 20A

Ambiente: 5 ° C - 40 ° C / 41 ° F - 104 ° F Peso: De 2800 kg - 4270 kg

