

Optical sorting machines



CLASIFICACIÓN
SIMULTÁNEA POR
CALIDAD,
TAMAÑO Y
FORMA

NEWTEC OPTICAL SORTING MACHINE **CELOX-P-UHD**

Aplicación: Patatas

Ventajas:

- Clasificación de calidad, tamaño y forma en una sola máquina
- Selección precisa de productos de alto valor
- Resultados de calidad consistentes
- Sin necesidad de precalificación mecánica
- Plataforma de cámara de nueva generación
- Newtec WebServices para la captura de información completa del producto y el servicio remoto

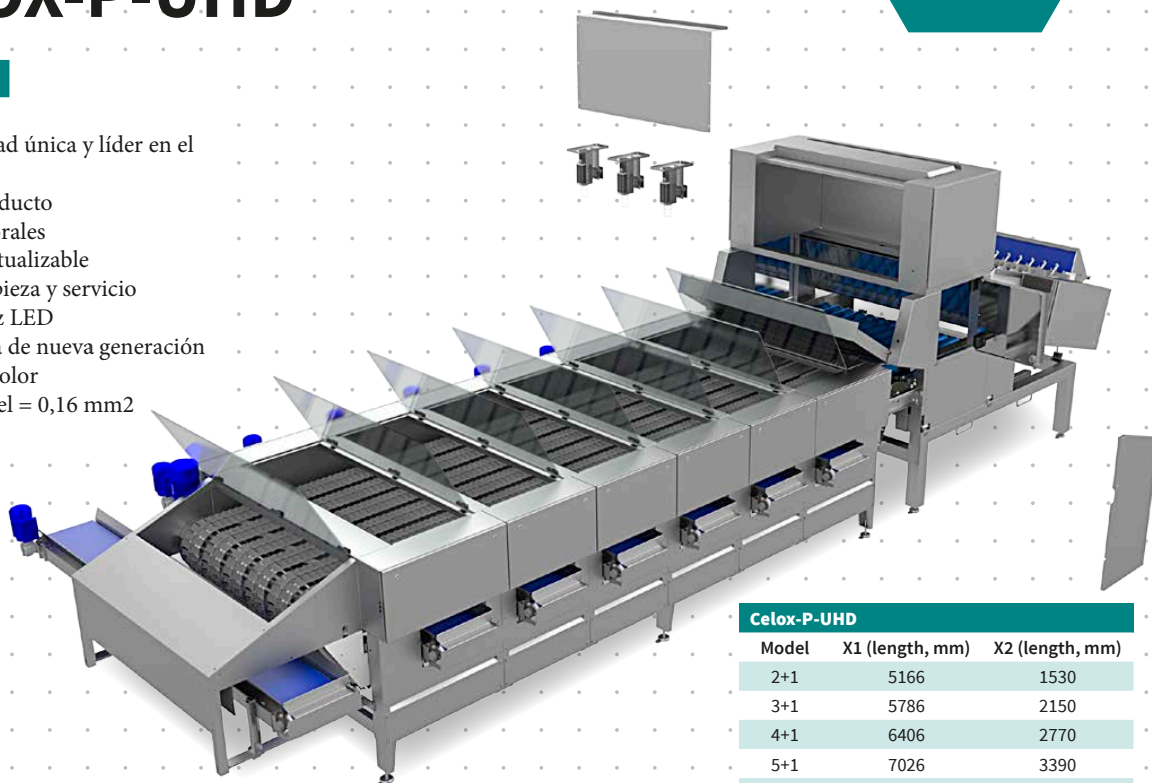
Optical sorting machines

NEWTEC OPTICAL SORTING MACHINE CELOX-P-UHD

• PLATAFORMA DE CÁMARA DE NUEVA GENERACIÓN

Sus ventajas

- Tecnología patentada
- Clasificación de calidad única y líder en el mundo
- Manejo suave del producto
- Ahorro de costes laborales
- Sistema modular y actualizable
- Fácil acceso para limpieza y servicio
- Nuevos paneles de luz LED
- Plataforma de cámara de nueva generación
- Alta consistencia de color
- Alta resolución: 1 píxel = 0,16 mm²



Celox-P-UHD

Model	X1 (length, mm)	X2 (length, mm)
2+1	5166	1530
3+1	5786	2150
4+1	6406	2770
5+1	7026	3390
6+1	7646	4010
7+1	8266	4630
8+1	8886	5250
9+1	9506	5870
10+1	10126	6490
11+1	10746	7110
12+1	11366	7730

Newtec software

- Interfaz intuitiva para configurar normas para clasificar los productos por calidad, tamaño y forma
- Interfaz de usuario basada en web para accesibilidad conveniente
- Conectividad PLC para línea de producción integración

Optical sorting machine with 12 lanes

Capacidad De 4 a aprox. 30 toneladas de producto/h, dependiendo del tamaño de las patatas.

Ejemplo:

Patatas de 30 g: ~ 6 toneladas/hora >

Patatas de 80 g: ~ 14 toneladas/hora

> Papas de 300 g: ~ 28 toneladas/hora

Requisitos de aire:

Presión mínima: 6 bar

Consumo: 50-100 L/min.

Requisito eléctrico: 3x400V + N + PE, 13A

Ambiente: 5 °C - 40 °C / 41 °F - 104 °F

Peso: Desde 1850 kg - 3320 kg

